



## S c h a m o t t e   r o t

### Chemische Analyse

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 17,99 % |
| SiO <sub>2</sub>               | 73,62 % |
| TiO <sub>2</sub>               | 1,25 %  |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 4,14 %  |
| CaO                            | 0,26 %  |
| MgO                            | 0,42 %  |
| K <sub>2</sub> O               | 2,19 %  |
| Na <sub>2</sub> O              | 0,14 %  |

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Brenntemperatur | ca. 1.140 ° C |
| Wasseraufnahme  | 2-3 %         |
| Glühverlust     | . /.          |
| AK400           | 7,3           |
| AK500           | 7,6           |
| AK600           | 8,6           |
| Härtegrad       | 6             |
| PH-Wert         | 7,6 - 7,7     |

Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte.